

Spånerne sprøjtede ved succesfuld Spånligaen 2018

Spånligaen er sat i verden for at demonstrere innovation i øjenhøjde med produktionsfolk fra metalbearbejdende virksomheder, og det kunne tilrejsende fra nær og fjern ved selvsyn opleve på årets udgave af DAMRC-eventet, der blev afholdt i midten af januar.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

Champagneglassene var demonstrativt ikke at finde i teknologicentret hos Danish Advanced Manufacturing Research Center, DAMRC, i Herning, da årets udgave af Spånligaen løb af stablen i midten af januar.

Til gengæld var kvalitetspølser og andet godt til gaven tilgængeligt ad libitum ved den tredje afholdelse af arrangementet i løbet af de seneste fire år.

Et af særkenderne ved Spånligaen-konceptet er, at de udstillende medlemsvirksomheder samarbejder på kryds og tværs - uden nødvendigvis at have gjort det før - hvilket jo også er tilfældet i den "virkelige" verden. I DAMRC-teknologicentret formår de at demonstrerer noget af det ypperste, de kan præstere, netop fordi de kommer frem til en løsning, der er mere end summen af enkeltdele.

2018-udgaven af Herning-eventet var ingen undtagelse. Her kunne kombinationer opleves såsom eksempelvis Cam-programmering med Catia 3D-Experience, simulering med Vericut, simple men kraftfulde opspæn-

dingsløsninger fra Polund, kommunikation med Zoller-forindstillingsapparat direkte til Mazaks Smooth Tool Management (vist for første gang i Danmark), en innovativ skærende værktøjsløsning fra Kennametal i keramik leveret af Fortiva, en Absolent-filterløsning fra AVS Danmark, Rhenus' seneste køle-/smøremiddel fremvist af OK og det hele integreret på en af de udstillede Mazak-maskiner, i form af et Variaxis i-600 fuldt fem-aksede vertikale CNC-bearbejdningscenter med Smooth-styring. Og formålet: At demonstrere mulighederne med keramisk skærende bearbejdning herunder ikke mindst brugen af dynamiske fræsestrategier, der med den kraftfulde Smooth-styring, giver væsentligt optimerede betingelser for at tage spåner af et massivt stykke inconel.

Dermed var niveauet lagt til de øvrige livedemonstration ved arrangementet, der alle kredsede om de kræfter, de seneste spåntagende maskiner kan opnå i kombination med innovative værktøjsløsninger, styringer og Cam-programmer.

En række maskiner fra DMG Mori er til daglig også

blandt hovedattraktionerne i teknologicenteret, og ved januar-eventet kunne den tyske maskinproducent sammen med Sandvik Coromant eksempelvis foretage en livedemonstration på en NLX 2500/700-drejebænk af værktøjsproducents aktuelle Prime Turning-koncept, samt spændende optimeringsmuligheder med den nye Corocut QD Y-akse-afstik-funktionalitet.

Hvor Prime Turning er et innovativt koncept, der både indeholder en ny unik metode og unikke værktøjer til drejning "den modsatte vej" og derfor skal have tid til at blive opdaget af de danske metalbearbejdende virksomheder. De på dagen mange tilstedeværende repræsentanter med gule jakker præsenterede herefter de konkrete muligheder med Y-akse-funktionaliteten, der i kombination med unikke værktøjstyper tilfører afstikningsopgaver en ny dimension.

NEMMERE OG HURTIGERE

Kraftfuld spåntagning blev i den grad også demonstreret ved en demo på DAMRC-teknologicentrets store DMG Mori NHX 6300-bearbejdningscenter i form af fræsning og boring i rustfrit materiale såsom AISI 304 spændt op med en Proclamp-løsning fra Polund.

Det foregik desuden i samarbejde med Cadsys på Cam-programmeringssiden med SolidCAM. Her bød programmet blandt andet på High Feed-fræsning i form af et kar med skrå kant samt et diameter 56 millimeter hul og I-Machining ved fræsning af bue og slet af kar. Værktøjsbestykning på maskinen stod Kyocera Unimerco for, hvor de blandt andet fik mulighed for at demonstrere en Danmarks-nyhed i form af DRV-korthulsboret i 6 gange diameter (hidtil har geometribegrænsninger ikke gjort det muligt at lancere så lang en version af korthulsbordet).



Det var ikke tilhørere der manglede ved de indlagte teknologidemonstrationer med livebearbejdning og detaljeret præsentation af aktuelle muligheder i markedet med avanceret fræsning og drejning i krævende materialer, samt Industrie 4.0-inspireret dataanvendelse på maskiner fra Mazak og DMG Mori.

TIL ÆLDRE SOM NYE

Som et af dagenes afrundende teknologidemonstrationer fik de besøgende noget at gå hjem på i form af en demo på Mazaks Integrex i-300 multitasking-bearbejdningscenter.

Kort og godt havde teknikerne fra den danske afdeling af den japanske maskinproducent mulighed for at demonstrere SmoothX-styringens innovative features såsom Smooth Gear Milling, Smooth Engraving, og pro-

grammering efter solid-filer direkte på styringen med 3D-assist, herunder dynamisk fræsning, der giver brugeren en tidsbesparende direkte og simple vej til komplekse bearbejdningsopgaver - ikke mindst ved tandhjulsfræsning.

Endvidere blev elementer fra Mazaks Industrie 4.0-løsninger med Smooth Monitor, Smooth Tool Management, API interface præsenteret.

Fra DAMRC-organisatio-

nens side var der alle dage en teknikker stede i teknologicenteret, der bød ind med dialog og præsentationer af kompetencer i forhold til at anvende aktuel værktøjsteknologi på såvel ældre som nye maskiner. Endelig fremhævedes centerets unikke kompetencer inden for materialenormalisering ved vibrationer som alternativ til almindelig varmebehandling, samt brugen af CO2 som erstatning for konventionelle køle-/smøremidler.



Sandvik Coromant bød ind med en livedemonstration af værktøjsproducents Prime Turning-koncept samt seneste Y-akse-afstik-koncept ved et DMG Mori NLX 2500/700-drejebænk.

Temaimdkaldelse: GLOBALE ALLIANCER

Industriens Fond efterspørger nye projektforslag, der kan styrke danske virksomheders internationale relationer og samarbejder.

Læs mere på:

www.industriensfond.dk/GA

**INDUSTRIENS
FOND** FREMMER DANSK
KONKURRENCEEVNE
The Danish Industry Foundation