

Lynstart for ambitiøs sønderjyde

Efter i 20 år at have arbejdet som blandt andet arbejdsleder hos en større lokal maskinfabrik valgte Tommy Sørensen sidste år at starte egen maskinfabrik med firmaet Zebotek. På få måneder er tre CNC-maskiner installeret og produktionen med mindre serier er i fulde omdrejninger.

Af Thore Dam Mortensen

34-årige Tommy Sørensen har store maskiner i blodet.

En hobby er traktortræk, og i mange år ved siden af lønarbejdet har han gået og fikset med de specialbyggede landbrugsmaskiner, med henblik på opnå den ultimative performance under slædetræk.

Nu er der dog flyttet en række andre store maskiner ind på gården ved Bredebro der optager størstedelen af hans tid. Bygningerne købte han i en alder af bare 22 år, og de ligger fem kilo-

meter fra hans fødehjem.

Den første marts sidste år startede den arbejdsomme sønderjyde maskinfabrikken Zebotek A/S, og der gik ikke lang tid før de første maskiner var på plads:

”Det har altid været min drøm at starte op som selvstændig, men jeg var ikke sikker på, at det skulle være inden for denne branche, da traktortræk har været en stor del af mit liv. Men, en kamerat fik mig på andre tanker, og nu er jeg meget forventningsfuld til at Zebotek skal blive en særdeles konkurrencedygtig underleve-



Sidst i november blev virksomhedens tredje CNC-maskine i form af en Mazak VCN 530C løftet på plads i produktionshallen på gården ved Bredebro. Tommy Sørensen (t.v.) er her sammen med Jesper Bøje fra Mazak.

randører i markedet for enkeltstykordrer og mindre serier,” siger Tommy Sørensen.

En automatsav, en søjleboremaskine og ikke færre end tre CNC-maskiner fra Mazak er nu på plads efter sparring med blandt andre Mazak-salgskonsulent, Jesper Bøje, og alt sammen på kun lidt over

et halvt år siden opstarten.

De er placeret i en hal, der er renoveret fra tag til gulv med alt fra specialbeton til de tunge maskiner samt ekstra forstærkning i tagkonstruktionen for traverskrandækning og ny maling. Hertil kommer kontorlokaler i umiddelbar forlængelse af produktionen, der stadig er under opførelse.

I første omgang blev der investeret i en brugt og en ny maskine i form af henholdsvis en Mazak Integrex 200-IST-drejebænk og et tre-akset VTC-530C-bearbejdningsscenter.

Sidstnævnte blev introduceret i markedet af Mazak i 2018 og er designet og bygget på CNC-maskinproducentens europæiske fabrik i Worcester i England.

På specifikationssiden er den udstyret med 12.000 omdrejninger i minuttet på en 18,5 kilowatt spindel, og vandrigen ligger på op til 42 meter i minuttet. Arbejdsområdet er 1.730 gange 530

gange 530 millimeter (X/Y/Z). Programmeringen foretages med producentens seneste SmoothG CNC-styring, og som noget særligt ved denne klasse af maskiner foretages værktøjsskift automatisk fra et magasin med plads til 30 værktøjer i en længde op til 350 millimeter og en vægt op til otte kilogram.

TREDJE PÅ ÉT ÅR

Men, det stopper ikke her. Sidst i november kunne Tommy Sørensen nemlig hilse velkommen til endnu en maskine, da en splinterny Mazak VCN 530C-fræsemaskine blev løftet på plads i værkstedet.

Maskinen er udstyret med rundbord, så der nu kan arbejdes i fire akser.

Dermed kan Zebotek-folkene, der i produktionen også tæller industritekniker Sanne Tygesen, Stefan Nemes, Tommy Bossen og medhjælper Tommy Ras-

mussen, nu foretage produktion på i alt tre CNC-maskiner.

På værktøjssiden har firmaet fået en bestykningsaftale med Hoffmann Group, der har leveret to værktøjsskabe, som løbende bliver fyldt op.

Endeligt er virksomheden også i gang med at gøre sig klar til at blive kvalitetscertificeret, hvor målet er at opnå et Iso 9001- såvel som et AS9100-certifikat. Det arbejde skulle gerne være på plads inden sommerferien, lyder det fra Tommy Sørensen:

”Vi bearbejder alt fra hærdestål til plast, og med vores maskinpark kan vi efterhånden klare det meste ikke mindst inden for avancerede enkeltstykordrer. Vores styrke er meget dygtige medarbejdere, fleksibilitet, den korte leveringstid og muligheden for sætte en god pris, og det tror jeg, der er stor efterspørgsel på i markedet,” konstaterer han.



Den tre-aksede VTC-530C bliver programmeret i Mastercam, hvilket både indehaver Tommy Sørensen og ligeledes industritekniker Sanne Tygesen er velbevandret i.