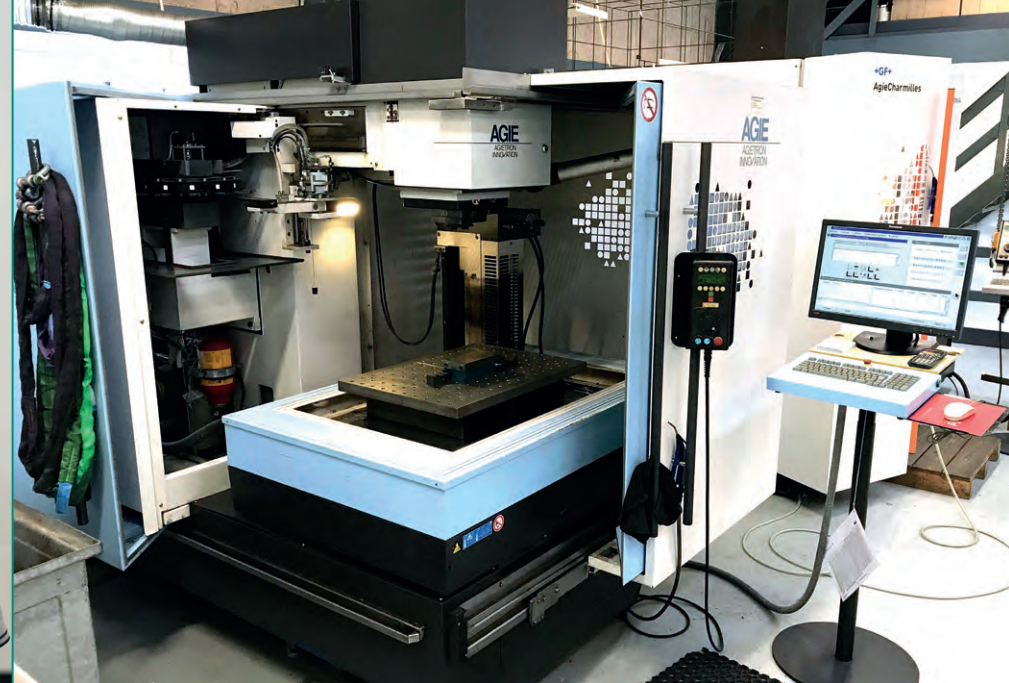




Torben Viby (t.v.) og Carsten Laursen har denne gang valgt at sætse på maskiner fra Mazak i produktionen, der tæller en lang række CNC-maskinfabrikater. Med den diverse emneproduktion følger også forskellige behov på maskinsiden, forklarer de.



Overtagelserne efter hedengangne Ejde Nielsen Værktøjsfabrik har også ført gnistbearbejdning med sig til produktionen hos Odense-firmaet.

TYSKE EL-BILER GIVER REKORD-ORDREBOG

AM Tooling har forrygende travlt, og har netop rundet 70 medarbejdere, efter at have overtaget folk fra konkursramte Ejde Nielsen Værktøjsfabrik. I alt syv CNC-maskiner har Odense-firmaet investeret i som udvalgt leverandør til 'el-bilsræset' i Tyskland.

Af Thore Dam Mortensen

► Syd for grænsen er der for alvor kommet medvind til udviklingen af nye el-bilsmodeller.

De skal hjælpe den tyske automobilindustri med at leve op til strammere europæiske CO2-udslipskrav og imødegå fremadstormende franske, koreanske og amerikanske producenter på området.

Initiativerne mærkes nu også rundt omkring i underskoven af danske underleverandører til den europæiske bilindustri.

Hos AM Tooling i Odense, der i de senere år har haft succes med sin nicheproduktion af hele produktionslinjer til stans-, buk- og følgesnitoperationer, baseret på ombyggede kantpressere, er den del af ordreindgangen, der relaterer sig til elbiler, stukket helt af.

Aktiviteter forbundet med elbilproduktionslinjer udgør således i dag over 50 procent af ordreindgangen, fortæller direktør og medejer, Torben Viby til Teknovation. Og han ser et marked, som han mener vil blive ved med at udvikle sig de kommende 10

til 15 år med det store skift, der er lagt op til i Europa, for at imødekomme de stigende krav i offentligheden om miljø- og klimavenlige teknologier inden for transportområdet.

Som værktøjsmagere med gode kontakter til de tyske automobilproducenter er Torben Viby og medejer, produktionsdirektør Carsten Laursen, blandt de første til at mærke tendenserne i markedet, når produkter skal udvikles. Med indsigten i bilindustrien, som firmaet har opnået det



seneste årti, tror AM Tooling-folkene på, at firmaets tyske kunder som BMW, Audi, Mercedes og Porsche nu for alvor er på vej til at forsøge at erobre føretrojen på elbilmarkedet:

"Bilproducenterne har opgraderet deres udviklingsprogrammer, så kommende produkter kan komme hurtigere igennem, og af den grund skal de lige nu bruge mange nye værktøjer. Det kræver så også, at vi er på tærerne. For deadlines er skarpe, og kvalitets- og priskrav er det ligeså," siger Torben Viby, og fortsætter:

"Vi har bygget en niche op om vores produktionsløsninger til fremstilling af aluminiumemner, og det kommer os til gode i forhold til de behov, el-bilsproducenterne står med. Der er aktuelt primært tale om personbilsmarkedet, men det kan potentielt også ekspanderer til lastbilsegmentet."

"Som det ser ud for os med vores rekordstore ordrebog, så er der noget, der tyder på, at den amerikanske elbilsproducent Tesla nok godt

kan forvente sig langt større konkurrence fra de tyske producenter fremover," tilføjer han.

MASSIVE INVESTERINGER

For at kunne følge med den hæsblæsende udvikling, har virksomheden erhvervet ikke færre end syv CNC-maskiner i form af to nye og fem brugte. Hertil er i alt ti nye medarbejdere kommet til.

På nyindkøbsfronten har firmaet investeret i to Mazak CNC-maskiner, leveret af Yamazaki Mazak Danmark A/S. For det første er der tale om et vertikalt Mazak VTC 760C-center med Smooth-styring. Arbejdsplanet er 2.300 gange 760 millimeter med en X-vandring på 1.740 millimeter. Maskinens hovedspindel yder 12.000 spindelomdrejninger/minutet og ilgangshastighederne er, ifølge producenten, på 42 meter/minutet i alle akser.

Efter sommerferien ankommer endnu en Mazak-maskine i form af et fuldt fem-akset Variax i700-bearbejdingscenter, der er udstyret med

en mini FMS-løsning med 18 paletter.

Herudover er fire brugte CNC-maskiner overtaget fra konkursramte Ejde Nielsen Værktøjsfabrik, herunder et Hermle C40V-center og en Matsuura MC 550VGM, samt ikke mindst et GF+ AgieCharmilles-sænkgninster. Dermed er sænkgnistning nu også en del af produktionen. Endelig er endnu en Agiecut Progress også tilføjet på trådnistsiden.

"Med muligheden for at kunne ansætte ti medarbejdere fra konkursramt Ejde Nielsen Værktøjsfabrik har vi desuden fået endnu flere kompetente fagfolk i huset. Blandt andet har de tilført spidskompetencer inden for sprøjttestøbeværktøjer, så vi også kan assistere vores kunder bedre her fremover," siger Torben Viby, og tilføjer:

"Den eneste 'ulempe' ved den hæsblæsende udvikling er, at vi ikke har mere plads i vores kontorfaciliteter, hvorfor vi til efteråret påbegynder en udbygning heraf på matriklen."