

Teknologi der rykker

Med investeringen i en CNC-drejebænk med sub-spindel og mulighed for direkte import af STEP-filer og hurtig værktøjsbanelægning er fræseopgaverne hos rullebaneproducenten HNH Andersen blevet markant nemmere at løse.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

Nye opfindelser. Det er noget, der gøres på nærmest daglig basis hos producenten af skræddersyede rullebaner HNH Andersen A/S, der netop har skiftet navn fra tidligere CK Transportudstyr ApS.

Als-virksomheden, som i forbindelse med navneskiftet har fået direktør Henning Andersen som eneejer, har gjort det til et speciale at levere skræddersyede løsninger.

Den særlige knowhow hos personalet, det kræver at konstruere de mere udfordrende rullebaneopgaver smart og produktionsvenligt, kan dog ikke stå alene.

Det konstaterer Henning Andersens, hvis mange års erfaring med forskellige metalbearbejdningsdiscipliner har resulteret i, at han i dag vælger at satse på dét, han betegner som kvalitetsmaskineri.

Stabile, velbyggede og smarte produktionsmaskiner er således en afgørende fak-

torer for at kunne leve op til de krav, kunderne stiller i dag, med utroligt korte leveringstider, understreger han.

Senest er HNH Andersen-folkene kommet frem til, at drejefafdelings stod for tur til en opgradering.

Den teknologiske udvikling på CNC-drejeområdet har nemlig flyttet produktionsmulighederne i en sådan grad, at det nu kan betale sig at tage en række spåntagende opgaver hjem, der hidtil har været lagt ud til firmaets underleverandører.

Sidste år blev investeringsbeslutningen taget, og nu er en syv-akset Mazak Quick-Turn 200MSY-drejebænk med den japanske producents seneste Smooth G-styring kommet inden for dørene.

Dette er sket med assistance fra den lokale Mazak-salgskonsulent Jesper Bøje, og maskinen har allerede vist sit værd, lyder det fra Henning Andersen, selvom der nok går et stykke tid før operatørerne i produktionen er helt dus med samtlige de muligheder, den byder på:



Drejebænken byder blandt andet på y-akse, subspindel og er forberedt til stanglader. Den gør det eksempelvis muligt at overholde de krævede tolerancer for produktion af tandhjul til rullebaners kædetræk.

”Vi fremstiller mange forskellige slags aksler og tandhjul, og vi er nødt til at kunne lave det så hurtigt og præcist som overhovedet muligt,” siger han, og fortsætter:

”Vi har eksempler på emner, som en underleverandør ville have mange hundrede kroner for at fremstille, da de betegnede det som et speciale. Men med maskinen kan vi producere det selv på syv minutter, da den klarer alle operationer i én opspænding.”

SMOOTH PRODUKTION
Ikke mindst fremhæver di-

rektøren muligheden for at kunne importere standard STEP-filer til Smooth G-styringen, der automatisk selv lægger de behøvede værktøjsbaner for at fremstille komponenten, hvilket er nyt med denne styring.

”Med tilføjelsen af denne feature er det nærmest kun fantasien, der fremover sætter grænser for, hvad vi kan gøre,” siger direktøren, og tilføjer:

”For vores produkter bliver betydeligt hurtigere og nemmere at producere, og når vi nu har så svært ved at skaffe kvalificeret arbejdskraft, så gør dét, at maskinen kan gøre meget af arbejdet selv,

bestemt ikke fornøjelsen mindre.”

For nogle år tilbage investerede virksomheden i en kombineret rør- og pladelaser fra italienske BLM Group. Den kører i dag med mellem otte og ti timer uafbrudt produktion dagligt. Og det med mulighed for særlige emner med specielle features.

”Det har virkelig styrket os i troen på mulighederne med den seneste og mest moderne produktionsteknologi. Og med de erfaringer, vi de seneste måneder har gjort os med Mazak’en, så tror vi på, at dette også bliver tilfældet i den spåntagende produktion.”

Medlem af



se side 46-47



Henning Andersen (t.h.), her med Mazak-salgskonsulent Jesper Bøje, har for nylig købt sin kompagnon Claus Kjerstrup ud af firmaet. Sidstnævnte har startet montagefirmaet CK-MT.



Den direkte import af STEP-filer til styringen for automatiseret værktøjsbanelægningen er et kæmpe fremskridt, fremhæver Henning Andersen. Industritekniker Johnny Hartung programmerer her maskinen.