

Automatisering fra dag ét

En af Danmarks største underleverandører af CNC-bearbejdede emner, KP Komponenter i Spjald, tænker nu automatisering ind i den spåntagende fræseproduktion fra dag ét ved nye ordrer. Emnelogistikken og drejningen er de næste områder, der står for skud.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

Hvor det tidligere var en senere beslutning at integrere automationsløsninger i en ordre på CNC-bearbejdede emner, når den overgik til en større serieproduktion, er der i dag lang større opmærksomhed på at tænke det ind helt fra starten.

Sådan lyder budskabet fra den vestjyske underleverandør inden for spåntagende bearbejdning KP Komponenter A/S, der i de senere år har arbejdet målrettet på at etablere en større ekspertise og kundegruppe inden for fremstilling af hydraulikemner. Samt generelt har foretaget en række ændringer i måden, produktionen etableres for at maksimere effektiviteten.

"Når vi i dag installerer nyt produktionsudstyr til en opgave for en given kunde, så planlægger vi produktionen 100 procent automatiseret fra dag ét," siger direktør for KP Komponenter A/S, Søren Husted, og fortsætter:

"Vi har nemlig konstateret, at det kan være svært at komme af med de manuelle arbejdsgange igen, når først en produktion er i gang. Vil man efterfølgende automatisere, så kan det konkret betyde investeringer i helt andre maskiner og udstyr, samt en længere omstillingsperiode og besvær for medarbejderne."

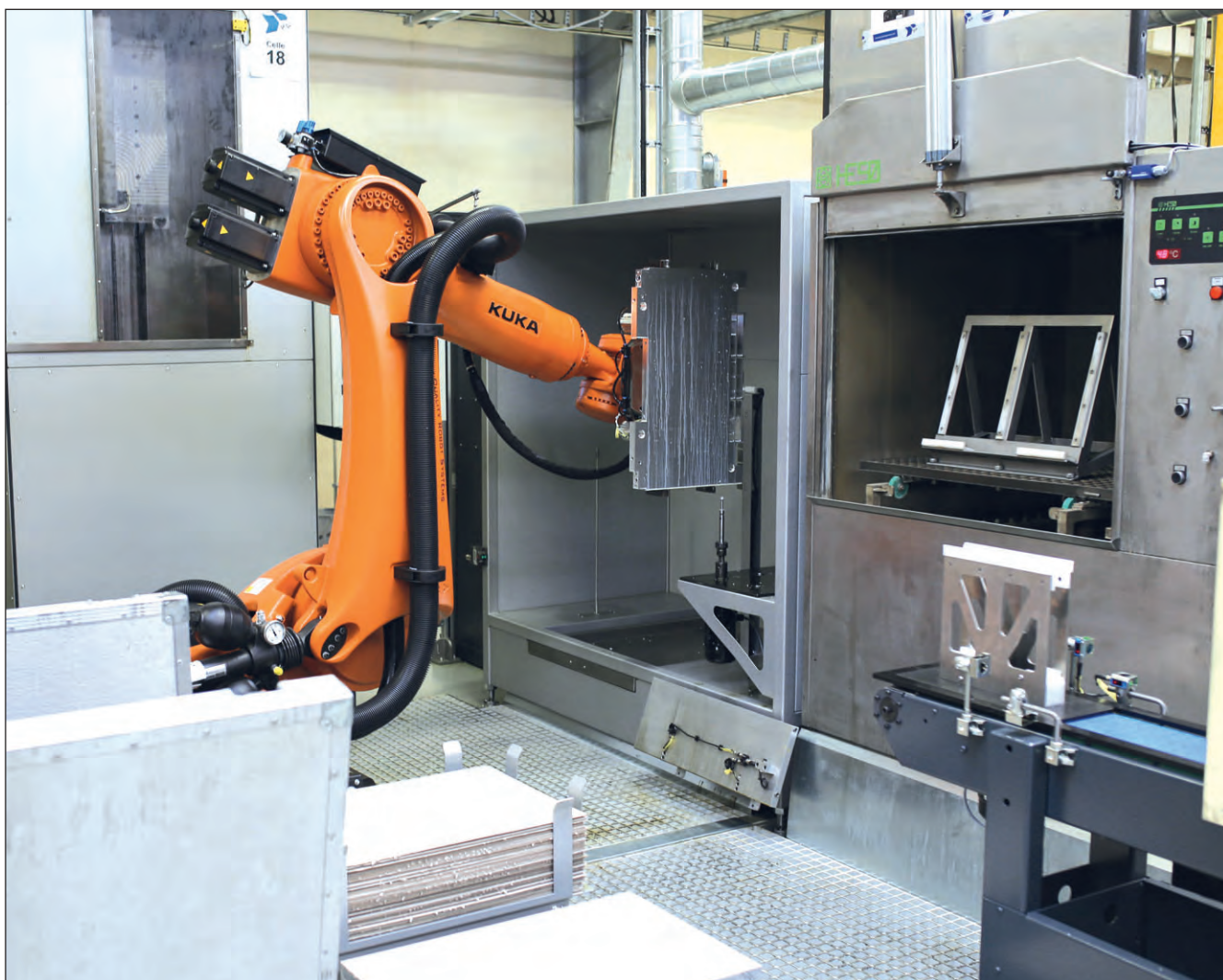
ROBOTTER TAGER OVER

En konsekvens af beslutningen har også været en revurdering af de delprocesser, der benyttes.

I takt med at robotterne er blevet mere kapable, er de løbende blevet sat til at foretage flere forskelligartede opgaver.

I dag håndterer de således både emnerne mellem flere forskellige former for maskiner, og tager aktivt del i bearbejdningsprocesser, som afgratning, boring og polering med mere.

"Cirka 60 procent af vores CNC-maskiner er i dag betjent af robotter ved load og



Her et eksempel på en produktionscelle, hvor tidligere manuelle håndteringsprocesser med to Mazak CNC-bearbejdningscentre samt afgratning, vask og pakning andre steder på fabrikken, nu er automatiseret med en Kuka-robot, og samlet på ét sted.

unload af emner. Men der er stadig et stort potentiale i at implementere robotter eksempelvis, hvis vi finder de rigtige løsninger til en række drejeopgaver," siger direktøren, og fortsætter:

"På drejesiden er der ofte tale om mindre serier med mange omstillinger, hvor det hidtil ikke har kunnet betale sig. Men det vil vi se nærmere på nu, om det kan gribes anderledes an og give bedre mening."

POTENTIALE I AGV'ER

Et område, hvor KP Komponent-folkene ser et rigtigt store potentiale for effektiviseringer for fremtiden, er på de omkringlæggende processer med emnehåndteringen til og fra maskinerne herunder sekundære robotter, samt muligheden for at kunne følge hvert enkelt emne gennem værdikæden.

"Det, at råvaren bliver leveret med autonome robotter i stedet for en medarbejder, der kører rundt med en

truck, har potentiale til at spare os rigtig mange ressourcer," siger Søren Husted, og fortsætter:

"I dag har vi en række klimastyrede målelaboratorier, hvor vi er nødt til at flytte emner til fra bearbejdningscellerne, der står rundt på et ret stort areal. Hvis vi nu kunne få AGV'er til at løse denne opgave, så kunne vi hente store effektiviseringsgevinster.

"Alt i alt så er der nok et lige så stort potentiale i at se

på hele fabrikens infrastruktur med hensyn til specielt emnetransport og omkringliggende processer, som automatiseringen af de sidste 40 procent af CNC-maskinerne. Det kræver så, at vi finder de rigtige teknologier, der giver mening, både i forhold til kvaliteten, såvel som det finansielle perspektiv. Men der sker en virkelig stor udvikling på området, og vi følger den tæt."

På to-mands-hånd med beskæftigelsesministeren

I slutningen af oktober var beskæftigelsesminister Troels Lund Poulsen, forbi KP Komponenter. Her kunne han høre om virksomhedens aktuelle udfordringer ikke mindst med at skaffe den fornødne arbejdskraft.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

Det er ingen hemmelighed, at virksomhederne inden for metal- og maskinindustrien mange steder i landet har store problemer med at skaffe den nødvendige arbejdskraft til at løse aktuelle kapacitetsproblemer.

Samtidigt vurderer metalvirksomheder såvel som toprepræsentanter fra fagbevægelsen i samlet trop, at der er en faretruende udvikling i antallet af faglærte medarbejdere

ikke mindst på industriteknikerfronten, der forsvinder fra arbejdsmarkedet ved pensionering med videre, set i forhold til det lave antal af nyligt udlærte sven-de, der kommer ind i den anden ende.

Besøget fra beskæftigelsesminister, Troels Lund Poulsen, hos den vestjyske underleverandør KP Komponenter i slutningen af oktober havde dels til formål at fremvise én vækstende dansk underleverandør inden for metal- og maskinin-

dustrien, samt ikke mindst at fungere som forum for drøftelser om de udfordringer, som mangel på arbejdskraft og fokus på uddannelsestil-tag, tiltrækning og fastholdelse af udenlandsk arbejdskraft med mere skaber for virksomheden i det daglige.

Ifølge Spjaldfirmaet, har regeringen desuden i dag et manglende fokus på "større" virksomheder, der falder udenfor den danske MMV-definition af firmaer, men alligevel er en del af en virksomhedskategori, der skaber



Ifølge direktør for KP Komponenter, Søren Husted, så er manglen på kvalificeret arbejdskraft mærkbart med til at mindske virksomhedens vækstpotentiale i Danmark. Her ses han sammen med Troels Lund Poulsen (t.v.).

rigtig mange arbejdspladser.

Støtteordninger og innovationstiltag, der skaber fremgang og teknikutvikling for de allerstørste virksomheder,

samt til dels de mindre MMV'er, bør også være mulige at få tilgang for selskaberne i den større mellemkategorien.

For de skaber også rigtig mange arbejdspladser, lød budskabet på dagen fra den spåntagende underleverandør.