

Effektive bor fra Kennametal

I starten af oktober samlede Kennametal sine nordeuropæiske forhandlere hos DAMRC i Herning, og demonstrerede sammen med Mazak effektiv boring med de netop lancerede Kentip FS-bor, hvor én krop kan forsynes med tre forskellige borspidser. Fortiva viste også løsningen frem for inviterede kunder.

*Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk*

Danish Advanced Manufacturing & Research Center, DAMRC, i Herning, lagde i starten af oktober rammer til, da Kennametal Europe viste praktiske muligheder med den aktuelt lancerede Kentip FS-løsning, der er et bor, hvor én krop kan anvendes med tre forskellige borspidser, alt efter hvilke materialer der skal bearbejdes.

Kennametals danske forhandler Fortiva var naturligvis til stede, og havde også andel i det praktiske samarbejde med DAMRC omkring brugen af teknologicentrets fuld fem-aksede Mazak Variaxis i600, og sammen med Mazak Danmark, inviterede

den danske forhandler en række kunder inden for, i forlængelse af Kennametals arrangement, og introducere dem for de spændende muligheder ved et særligt kundearrangement i teknologicentret hos DAMRC.

Indlægsholderne var specialisterne fra Kennametal, og således var det Alexander Schmitt, der er global produktchef for modular boring hos Kennametal, der havde ordet, og fortalte om de tre solide bor-spidses, og sammen med Mazak demonstrerede deres effektivitet, og hvor enkelt det er at stille om.

Programmet, der blev gennemført på engelsk, omfattede også eksempler på bearbejdning med flere fræselin-

jer i Kennametal-programmet såvel som dybhulsboring, drejning og holdende værktøj blev præsenteret for de fremmødte, og understøttet med demonstrationer på Mazak-maskinen.

”Det var nogle rigtig fine dage, hvor jeg synes at DAMRC og Mazak begge ydede et rigtig godt bidrag til at vise, hvad vi nu kan for vores kunder, i forlængelse af seancerne for os forhandlere dagene inden,” siger direktør Henrik Damsbo, Fortiva.

Han fremhæver, at Kentip FS er forsynet med fire kølemiddelhuller, mod normalt to. De to er i spidsen, og de to øvrige i direkte bag borehovedet, hvilket giver bedre og større kølevolumen, ned sætter risikoen for spåndan-



Der var flot rykind i dagene 10. til 12. oktober ved Fortiva-/Mazak-arrangementerne i DAMRC's teknologicenter i Herning.

nelser og samtidig forlænger borets levetid og forbedrer det bearbejdede huls kvalitet.

Løsningens muligheder er særligt store, når man borer i flere materialer. Der ville ikke være brug for udskiftelige bor-spidses, hvis man alene skal bore i stål.

”Innovationen kommer fordi vi leverer stort ind i fly-

og aerospaceindustriene, automobilindustrien og ikke mindst til øvrige automotive underleverandører, der ofte udfordres af at man skal arbejde i mange forskellige materialer,” fortæller Henrik Damsbo.

Alle tre indsatser har 143 graders punkter og specielt fremstillet polerede kanter, der maksimerer borets leve-

tid og med forskellige geometrier, så man kan håndtere forskellige løsninger, men med langt lavere omkostninger, understreger Kennametal om produktet, der indgår i det netop udsendte hovedkatalog 2018, som er producentens til dato største, og som interesserede nu også kan rekvireres hos Fortiva, oplyser Henrik Damsbo.