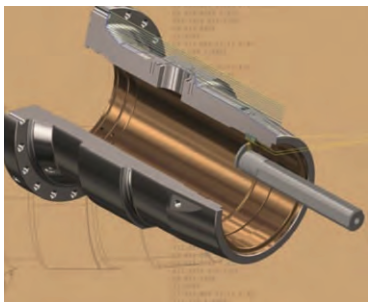
FRA WWW.TEKNOVATION.DK

MASTERCAM 2019
LATHE ER LANCERET

Med 2019-udgaven af Mastercam Lathe, der er målrettet drejesegmentet, tage softwaren det næste skridt med et nyt Tool Designer-miljø, en oprustning på fræse-dreje-siden samt forbedrede muligheder inden for Multiple Plunge-, fremhæver producenten CNC Software. Herudover påpeger producenten bedre support af langdrejere og fuld integration af værktøjsbaner til Sandvik Coromants PrimeTurning-drejeproces. Blandt andet er der tale om forbedrede værktøjsbiblioteker, herunder 3D-værktøjsbiblioteker og indførelsen af 3D-værktøjssupport, konstateres det.



MAZAK TIL GRUMSEN

Esbjerg-baserede Grumsen, der indgår i Granly Group, meddeler på LinkedIn, at kapaciteten er blevet udvidet, og nu også omfatter et Mazak Nexus 510C-center. Der er tale om en markant maskine med arbejdsområdet 1.060 gange 560 gange 510 millimeter (X/Y/Z), understøttet af 11 kilowatt på hovedspindlen, der yder op til 12.000 omdrejninger/minuttet. Det alsidige højhastighedsbearbejdningscenter har 40 værktøjspladser, og indgår hos Grumsen i en fleksibel maskinpark, hvor man leverer til såvel egenproduktion, såvel som fungerer som underleverandør. Kapaciteten kan eksempelvis håndtere emner op til 2,5 meter i diameter, længde op til 4 meter og maksimalt 20 tons.



Teknovation.dk

Styrkede fem-aksede kompetencer hos Pakma

Et efterhånden udtjent fem-akset fræsecenter hos Pakma i Korsør er netop blevet suppleret med det seneste af slagsen, ligeledes fra Mazak, i form af et J500-center med tilvalg af stort set alle optioner.



Leon Hulstrøm ved den seneste Variaxis, J500-serien med Mazaks seneste Smooth-styring, som har føjet yderligere spåntagende kompetencer til Pakma.

Af John Nyberg

Der står en stribe Mazak-maskiner hos Pakma A/S i Korsør. Og rækken er lige blevet tilføjet yderligere én, i form af et Variaxis J500-center, som nu er fuldt integreret i maskinparken.

”Vi er jo godt bekendt med Mazak i forvejen, både på dreje- og fræsesiden, men den seneste maskininvestering er alligevel noget af et hop, da den er forsynet med den noget hurtigere Smooth-styring på CNC-siden,” fortæller direktør Leon Hulstrøm.

I 2017 investerede han i en egentlig udvidelse af maskinkapaciteten, da et VTC 800/30 blev installeret, og supplerede det ene Variaxis-center på fuldt fem-akset, og samtidig åbnede for bearbejdning af noget større emner. Siden er det blevet tid at skåne Variaxis-maskinen, og derfor blev det til købet af den seneste maskine:

”J500-løsningen er bestemt en af de absolut seneste i rækken af fuldt fem-aksede i Mazak-programmet, og efter at have kørt med den, så kan jeg konstatere, at producenten har gjort sig gode erfaringer med at udnytte hele Smooth-platformen”, lyder det rosende fra Leon Hulstrøm, som er glad for at være sluppet for de første ”børnesygdomme”, med den nu godt fire år gamle styringsteknologi, som Mazak introducerede i 2015.

”Vi har fuld glæde af de features, som den hurtigere styring tilbyder, samtidig med at vi kan trække på erfaringer, programmer og ikke mindst værktøjsløsninger, fra opgaver, som vi tidligere har løst på det ældre fem-aksede center,” fortæller Leon Hulstrøm videre.

25 PROCENT MERE

Forskellen på den snart udtjente Variaxis og så det aktuelt installerede Variaxis J500-center mærker han naturligt, når han kører emner, som er flyttet med over til nyinvesteringen.

”Den kører vel godt 15 procent mere produktivt, hvis man sammenligner direkte hvad forskellen er, og det er jo trods alt noget, der løfter os,” siger Leon Hulstrøm.

Effekten er ikke målt i direkte ”konkurrence”, hvor et nyt emne er startet op på begge maskiner, men baseret på erfaringerne med opstart af et nyt emne på den ældste, og så den seneste fuldt fem-aksede.

Den hurtigere processer, og evnen til at anvende maskinstyringens ekstra features, er primært det, som giver effekten. Hovedkomponenterne i maskinen er stort set uændret, så det er ikke højere spindelomdrejninger, der udløser den større hastighed.

”Kompetenceløftet kommer primært i kraft af en hurtigere programafvikling, og lidt hurtigere ilgangsbevægelser. Og så er den bare bedre til at placere banerne, så emnet bearbejdes hurtigere og mere effektivt, end teknologien kunne klare for 12 år siden,” noterer Leon Hulstrøm.

For virksomheden spiller det også ind, at man i dag har chip-ID på værktøjsholderne, der letter opstillingen ligesom der er indbygget nulpunktsystem til skruestikke og fiksturer på maskinerne, hvilket også er kommet til siden installationen af maskinfabrikkens første fuldt fem-aksede maskine.

Ved maskininvesteringen suppleredes de eksisterende løsninger med bestykninger leveret af Hoffmann på værktøjs- og opspændingssiden, som man er i løbende dialog med ligesom det er tilfældet med Sandvik Coromant på de skærende værktøjsløsninger.

GODT BOOKET OP

”Maskinindkøbet var ikke alene et generationsskifte. Vi havde også behov for mere kapacitet på fuldt fem-akset, og det har også hurtigt vist sig, at maskinen er blevet stort set helt booked op, straks efter den var kørt ind,” fortæller Leon Hulstrøm.

Den typiske serie er opgaver lige fra enkelstyk op til mellem 10 og 20 styk i en serie, og det har også betydning for maskinvalget, idet man i Mazak-styringerne blot henter en solid ind, og lægger baner på filen, så er man klar til starte bearbejdningen.

”Vi har god gavn af at Mazak er blevet den foretrukne maskine, så vi trygt og hurtigt kan få sat et job i gang, fordi vi er godt bekendt med hvordan vi skal gøre. Det forhindrer os ikke i at have andre fabrikater, som det også er tilfældet, men det er afgjort en styrke, at vi hurtigt kan komme i gang med arbejdet,” siger Leon Hulstrøm.

Overblikket over hver enkelt opgave opnås hurtigt, og tilgangen til styringen er nærmest i hænderne, modsat hvis man hver gang lige skal huske på hvordan det nu lige er på den her styring.

”Og løftet til Smooth er let nok, når man er fortrolig med Mazak,” understreger Leon Hulstrøm.

Aktuelt har han overvejelser om en større koordinatmålemaskine, som er en af de planlagte investeringer, virksomheden vil gå efter i indeværende år, ligesom der også bliver kigget lidt efter et CNC-drejecenter mere.