

Godt gang i Mazak-leveringerne

De seneste uger har budt på en stribe afleveringer af Mazak-maskiner rundt omkring i landet. Heriblandt et stort horisontalt Mazak HCN12800-bearbejdningscenter til IPL.

Af John Nyberg

Der er afleveret en del Mazak-maskiner på det seneste.

Blandt andet har Mazak-salgskonsulent Steven Westenholz afleveret et HCN12800 horisontalt CNC-bearbejdningscenter hos IPL i Lem. Maskinen kan håndtere emnestørrelser op til 2.200 gange 1.600 gange 1.850 millimeter (X/Y/Z), der leveres med

tilhørende palletteveksler.

Ud over at være en effektiv produktionsmaskine til firmaets store emner, så er det også en produktiv maskine, påpeger Steven Westenholz, og påpeger at hovedspindlen yder 10.000 omdrejninger/minuttet, understøttet af en 30 kiloWatt-hovedmotor, og forsynes fra værktøjsveksleren med plads til 80 værktøjsløsninger, BT50.

Paletteveksleren er til pallette på 1.250 gange 1.250



IPL i Lem har taget det store horisontale HCN12800 fra Mazak i brug i februar.

millimeter. Selve maskinens arbejdsbord er iøvrigt i stand til at håndtere emner op til 2,4 gange 2 meter.

Nøhrs Maskinfabrik i Nørre Alslev har også opgraderet maskinparken med en Mazak, denne gang en QuickTurn 350MY-2.000U,

meddeler salgskonsulent Brian Gøttche Nielsen, der repræsenterer Mazak i Øst-danmark.

Det er også blevet til et Mazak VCN-530C-center til Svend's Værktøj ApS i Billund.

Her er det Mazak Danmark

salgskonsulent, Mikkel Tjer-rild, som har været forbi.

Maskinen byder på høj produktivitet inden for klas-sen af vertikale CNC-fræse-maskiner med blandt andet en opgraderet spindelhastig-hed på 18.000 omdrejninger i minuttet.

Herudover tæller installati-nen features som køl gen-nem kuglespindler, 30 stk.-værktøjsmagasin, Mazak API og monitorering med sys b optical OMP60-probe-systemet.



Nøhrs Maskinfabriks seneste Mazak er en QuickTurn 350MY-2000U.



Svend's Værktøj's VCN530-C-center er kommet på plads i Billund.