



Værkfører hos Lind Jensen Kristian Bachstein Sørensen (t.h.) og Jesper Boje (t.v.) foran den første Mazaks Integrex i500-model leveret i Nordeuropa. Den byder på bearbejdning af emnelængder på 2.500 millimeter, hvilket er 500 millimeter længere end den Integrex, som den har erstattet.

Første Integrex i500 i Nordeuropa hos Lind Jensen

Hos Lind Jensen Maskinfabrik er der godt gang i produktionen af cylinderløsninger til en række brancher. For at følge med udviklingen har virksomheden fået leveret hele tre større CNC-maskiner, herunder den første Mazak Integrex i500, der er installeret i Nordeuropa.

Af Thore Dam Mortensen

I 1981 fik Lind Jensen Maskinfabrik A/S den første CNC-maskine inden for dørene, og her lidt under 40 år efter er der mere fart på de med tiden væsentligt udvidede produktionsfaciliteter i den vestjyske by Højmark end nogensinde for.

Med henblik på at kunne følge med udviklingen har den 55 år gamle virksomhed inden for de sidste par år optrappet investeringstakten og erhvervet yderligere fem CNC-maskiner fra Mazak, leveret af Yamazaki Mazak

Danmark, og efter sparring med Mazak-salgskonsulent Jesper Boje. De er alle udstyret med seneste udgaver af Smooth-styringen, og de seneste tre er kommet i år med et interval på bare tre uger i august (altså en uge mellem hver leverance), hvoraf den sidste blev leveret i slutningen af august.

En del af maskinerne er udskiftninger og virksomheden har i produktionen nu i alt 19 CNC-maskiner at gøre godt med. Men, de teknologiske fremskridt og muligheden for robotbetjening, har bestemt medført en væsent-

lig produktivitetstørelse, understreger virksomhedens værktøjsleverantør i maskinafdelingen, Kristian Bachstein Sørensen.

BEHOV FOR STØRRE OG LÆNGERE MASKINER

Siden opstarten i 1964 har Lind Jensen formået at oparbejde anseelig erfaring i produktion, servicering og markedsføring af kvalitetsudstyr til håndtering af processer i en række sektorer. Det inkluderer ikke mindst vindmølleanlæg, spildevandsanlæg, biogasanlæg, udmungnings-



En satsning på værktøjsfronten er det også blevet til ved i500-maskinen i form af en komplet bestykning fra Sandvik Coromant med Capto C8-værktøj.

og gylleanlæg til landbrugssektoren, samt hydraulikcyklindere til et bredt udsnit af andre industrikunder.

Specialet inden for cylindere og udviklingen hos kundegruppen har naturligt sat sit præg på maskinparken. Det er således baggrun-

den for, at trenden nu går mod større og længere maskiner, påpeger Kristian Bachstein Sørensen.

Som de første i landet har virksomheden eksempelvis fået den seneste udgave af Mazaks største model i form af Multitasking CNC-be-

Fortsættes side 20...

...Første Integrex i500 i Nordeuropa hos Lind Jensen

fortsat fra side 18

udgave løber af stablen 16. til 21. september, hvor den vises i en opdateret udgave, og byder ind, ligesom hos Lind Jensen, med blandt andet 72 værktøjspladser i magasinet, en større vandring i Y-aksen, hurtigere ilgang med 35 kiloWatt udgangseffekt på spindelen og 2.500 millimeter emnelængder i diameter 700 millimeter støtte med brille.

Hos Lind Jensen er endvidere i år installeret et stort Mazak HCN6800-horison-talcenter med et bearbejdningsområde på 1.050 gange 900 gange 980 millimeter med tilvalgt option på 120 værktøjspladser i magasinet. Som prikken over i'et er der også ankommet en Mazak Quick Turn 350MY med brille til diameter 420 millimeter-emner med en længde på op til 2.000 millimeter.

Endelig har firmaet på softwaresiden også valgt at investere i Mazaks Industrie 4.0-løsning; Smooth Monitor AX-software, der gør det muligt at følge maskinernes produktivitet i realtid, såvel som logge maskin- og programdata.

INDUSTRIE 4.0 ER NU

På software- og styringsiden har virksomheden lige-

ledes taget væsentlige skridt frem med de seneste investeringer herunder en licens på Smooth Cam til en PC, så medarbejderne kan programmere på en ekstern computer, påpeger værktøjsleverantøren for maskinafdelingen.

Muligheden for at importere stepfiler og hurtigt programmer fræseopgaver med 3D-assiste-featureen på Smooth-styringen er desuden noget, som han tror vil komme til at gøre fremstilling af geometrier på de mere komplekse emner nemmere at gå til. Og så gør automatiske værktøjsforslag det mere smidigt at håndtere værktøjskartoteket, påpeger han.

Endelig har firmaet på softwaresiden også valgt at investere i Mazaks Industrie 4.0-løsning; Smooth Monitor AX-software, der gør det muligt at følge maskinernes produktivitet i realtid, såvel som logge maskin- og programdata.

"Vælger vi eksempelvis at investere 50.000 kroner i værktøj for at fremstille et



Der har været travlhed med maskininstallationer hos Lind Jensen den seneste måned, hvor i alt tre Mazak-maskiner er ankommet, og indlemmet i den nu 19 CNC-maskiner store produktion.

emne på en anderledes måde, så kan vi efterfølgende langt nemmere evaluere, hvorledes det er gået. Samtidigt kan vi følge alarmmon-

stre, så eventuelle problemer kan overkommes så hurtigt som muligt," siger Kristian Bachstein Sørensen, og tilføjer:

"Systemet kan også styre vores service og vedligehold langt mere automatiseret, så det bliver rigtig spændende at se, hvorledes det kommer

til at effektivisere vores produktionen i det lange løb," konstaterer han.

DENSO
Crafting the Core

/ Collaborative
Robot COBOTTA /



Easy to use

4 kg unit weight with
integrated controller

anywhere-anytime-always safe

INVENTOR OF
THE QR CODE



www.densorobotics-europe.com

Mazak med hidtil største EMO-stand

Yamazaki Mazak meddeler, at virksomheden kommer til september måneds EMO 2019 med planer for den største stand nogensinde

På EMO 2019, som holdes den 16. til den 21. september i Hannover, vil Mazak præsentere syv maskiner med verdenspremierer samt yderligere to europæiske debuter, blandt samlet 27 forskellige CNC-maskinopstillinger, hvilket er to mere end ved EMO 2017, og heraf 16 integrerede automatiseringsløsninger, oplyser Mazak europæiske direktør Richard Smith.

Som tema er overskriften Discover more with Mazak, og ambitionen er at de besøgende skal opdage deres fulde produktionspotentiale. Aldrig før har virksomheden forpligtet sig til at bringe så mange maskiner, lanceringer og automatiseringsløsninger til EMO, siger Richard Smith.

Aktuelt mødes man af en ny "tidsalder" for bearbejdningsvirksomheder, som

skal tænke kreativt og omfavne flere teknologier og måder at arbejde på. Mazak vil gerne vise sig som teknologipartner, der kan forbedre virksomhedernes konkurrenceevne ved at producere bedre, hurtigere og mere produktivt og derved sikre eller forbedre deres markedsandele, anfører Richard Smith.

Den 3.000 kvadratmeter store stand bliver opdelt i syv zoner med maskiner for Multitasking, Additive Manufacturing, fem-akset, vertikale, horisontale og CNC-drejecentre samt fiberlaserskæremaskiner. På samtlige 27 udstillede maskiner demonstreres den seneste bearbejdningsteknologi, Mazaks 4.0-løsninger, herunder Mazak iSMART-Factory og videreudviklingen af den bærende Smooth-teknologi.

Integreret automatiseringsløsninger er et område som Mazak sætter særligt i fokus under EMO 2019, hvor virksomheden vil vise en række forskellige løsninger, herunder den velkendte Palletech-system, Multi-Pallet Pool til både horisontale og fem-aksete maskiner, Gantry Loaders til drejebænke og Multitasking-maskiner samt Auto Work Changer, som særligt henvender sig til værktøjsmagasiner. Derudover vises en række tredjeparts-automatiseringsløsninger til ubemandet maskinbetjening samt stangludere med mere.

I anledning af 100 års-jubilæet for Mazaks opstart, vil man afspejle hvor langt koncernen er nået, og vise, at man også arbejder på at vækste kundernes muligheder fremadrettet, fastslår Richard Smith.

jn